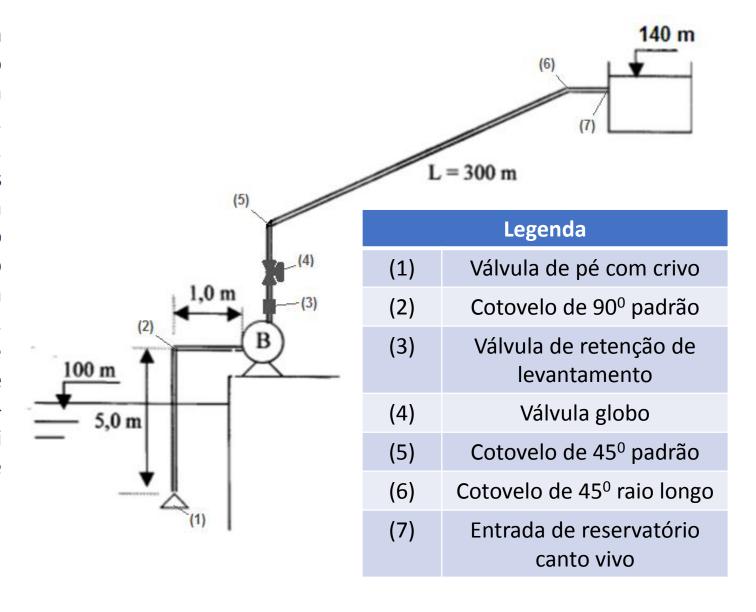


#### Problema proposto

A instalação de recalque esquematizada a seguir tem sua tubulações de ferro fundido classe 25 (norma ANSI A21.51 (1976)) com diâmetro nominal de 300 mm e 250 mm, respectivamente na sucção e recalque. Considerando os dados: somatória dos comprimentos equivalentes na sucção igual a somatória 135 do comprimento equivalente no recalque igual a 188 m; o coeficiente de perda de carga distribuída médio igual a 0,020 tanto para a sucção, como para o recalque e a vazão mínima de escoamento igual a 430 m³/h. Pede-se verificar se a bomba KSB MEGANORM 100-200 com rotação nominal de 3500 rpm foi bem escolhida e se foi qual o seu ponto de trabalho?





Bomba Tipo Pump Type Tipo de Bomba

KSB MEGANORM KSB MEGACHEM Tamanho Size Tamaño

100-200

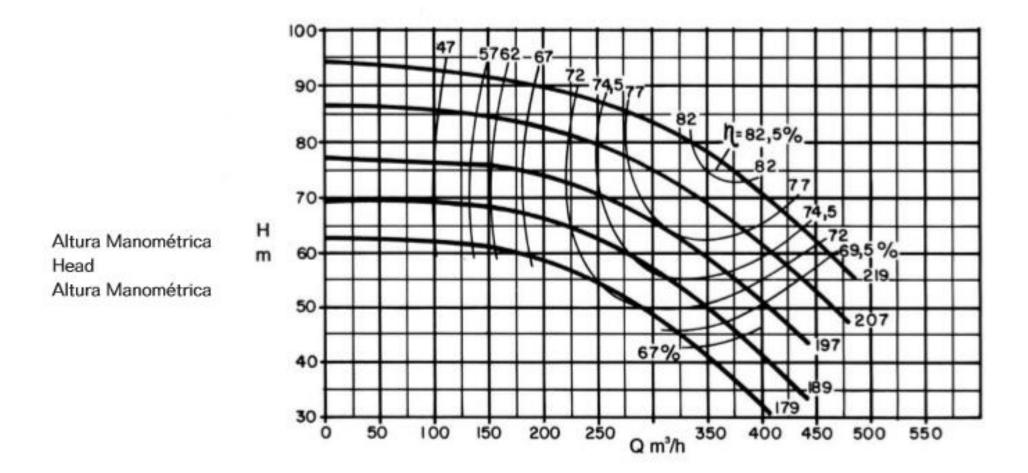


Oferta nº
Project - No.
Oferta - nº

Item nº
Item - No.
Pos - nº

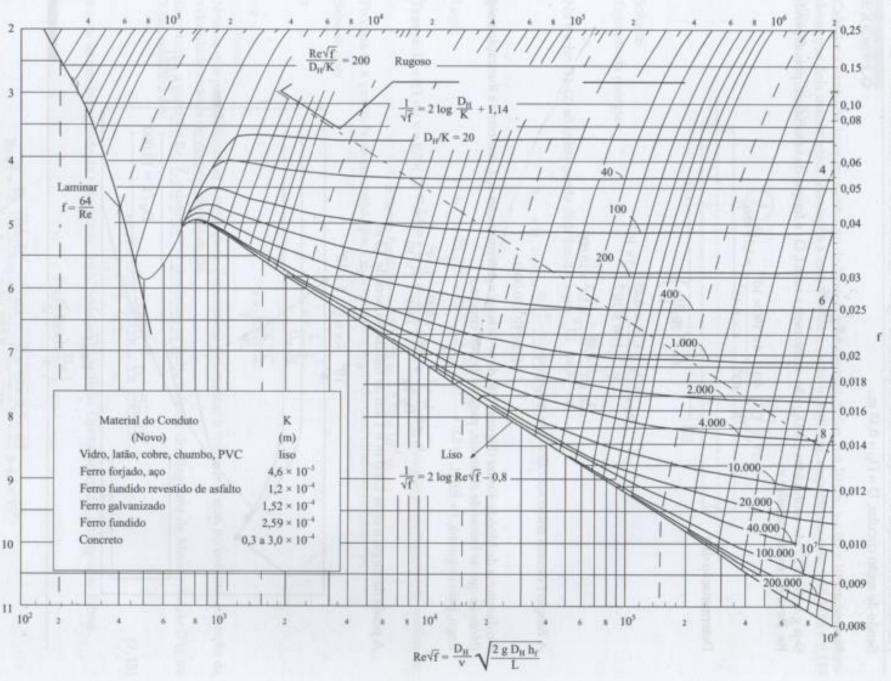
Velocidade Nominal Nom. Rotative Speed Velocidad Nominal

3500 rpm









#### Tubos de ferro fundido

	HAT.	diâmetros e	m milímetro	01			
nominal	externo			s típicos essão (mCA)			
		10	15	20	25		
75	100,58	87,88	87,88	87,88	87,88		
100	121,92	108,71	108,71	108,71	108,71		
150	176,26	162,56	162,56	162,56	162,56		
200	229,87	216,15	216,15	216,15	216,15		
250	281,94	267,21	267,21	267,21	267,21		
300	335,28	319,53	319,53	319,53	319,53		
350	388,62	371,86	371,86	371,86	371,83		
400	441,96	424,69	424,69	424,69	424,69		
450	495,30	477,52	477,52	477,52	477,52		
500	548,64	530,35	530,35	530,35	528,83		
600	655,32	636,02	636,02	634,49	632,97		
750	812,80	792,99	792,99	788,92	786,89		
900	972,82	950,98	950,98	945,90	943,36		
1000	1130,30	1106,42	1106,42	1100,33	1097,28		

Ref.: Adaptado de ANSI A21.51 (1976)

#### Comprimentos Equivalentes em Metros de Tubo Reto

		201/201	VENITE	L/D						D	ΙÂΜ	ETR	10	NO	MIN	IAL	(1	nm,	)				
			aprox.	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
+	+	68	90=	145	1,9	28	3.6	4,6	5.5	7.3	9.1	10.9	13.1	14.5	18,1	21,8	29.0	36,2	43,5	50,8	58	69	84
		ângular (aberta)	Y 45"	145	7.9	28	3,6	4.6	5.5	7.3	9,1	10.9	13,1	14,5	18.1	21.8	29,0	36,2	43,5	50,8	58	69	84
		96	Y 60°	175	23	3,3	4,4	5.6	6.7	8.8	11,0	13.1	15.8	17,5	21,9	26.2	35.0	43,8	52.5	61,2	70	84	100
		borboleta (80% de abertura)		40	0,5	0.8	1.0	1,3	1,5	20	25	3.0	3,6	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	120	14.0	16,0	19	23
	Ī	de pé	com crivo	420	5.5	8,0	10.5	13,4	16.0	21.0	26,5	31,5	37,8	42.0	52.5	63,0	84,0	105	126	147	168	201	242
SAN THE	The state of	diafragi	ma (aberta)	85	1,1	1,6	21	2.7	3.2	42	5,4	6.4	7,6	8.5	10.6	128	17,0	21,2	25.5	29,8	34	41	49
	-	esfera (	(aberta)	3	0,1	0,1	0,1	0.1	0.1	0.2	0.2	0,2	0,3	0.3	0,4	0,4	0.6	0,8	0.9	1.0	1,2	1,4	1,7
	4	gaveta	(aberta)	8	0.7	0.2	0.2	0,3	0,3	0.4	0,5	0.6	0.7	0.8	1,0	1,2	1,6	2.0	24	28	3,2	3,8	4.6
VALVULAS	101	globo (	(aberta)	350	4,6	6,6	8.8	11,2	13,3	17,5	22.1	26,2	31,5	35.0	43.8	52.5	70.0	87,5	105	122	140	167	201
3	1	manha	duas vias (escoamento direto)	44	0,6	0,8	1,1	1,4	1,7	2,2	28	3.3	4.0	4.4	5.5	6.6	8.8	11,0	13,2	15,4	17,6	21	25
		macho	trēs vias (saída lateral)	140	1,8	2.7	3,5	4.5	5,3	7,0	8,8	10,5	12,6	14,0	21,0	25.2	35.0	42.0	49,0	50,8	56,0	67	80
	ana		tipo portinhola	135	1,8	2.6	3,4	4,3	5.1	6,8	8,5	10.0	122	13.5	16.9	20.2	27,0	33,8	40,5	47,3	54,0	64	78
		retenção	de levantamento	350	4,6	6.6	8,8	11,2	13,3	17,5	22.1	26.2	31,5	35,0	43.8	52.5	70,0	87,5	105	122	140	167	201
	00		de esfera (horizontal)	150	2.0	29	3.8	4.8	5.7	7,5	9,5	11,3	13,5	15.0	18.8	22,5	30.0	37,5	45,0	52,5	60.0	72	86
rês		1	escoamento longo	20	0.3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,5	1,8	2.0	25	3.0	4.0	5.0	6,0	7,0	8,0	9,6	12
	每		saída lateral	60	0,8	1,1	1,5	1,9	23	3,0	3.8	4.5	5,4	6.0	7,5	9.0	120	15.0	18.0	21,0	24.0	29	35
	母	- come	entrada lateral	80	1,0	1,5	20	26	3.0	4.0	5,0	6,0	7,2	8,0	10,0	120	16.0	20,0	24.0	28.0	32.0	38	46
luva ou	união IIII			1.7	de	spre	zível	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0,2	0,3	0,3	0,4	0.5	0.6	0,7	0,8	7,0
filtro de	Inha 🗔			320	4.2	61	8,0	10.2	122	16,0	20.2	240	28.8	32.0	40,0	48.0	64.0	80,0	96,0	112	128	153	184

cont.

COMPONENTE			L/D aprox.		DIÂMETRO NOMINAL (mm)										)							
	CONT. CITETY		m/m	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	400	500	60
	45"	padrão	16	0.2	0.3	0,4	0,5	0.6	0.8	1.0	1,2	1,4	1.6	2,0	24	3,2	40	4.8	5,6	0.4	7.6	9.2
	于	ralo longo	10	0.1	0.2	0.3	аз	0.4	0.5	0,6	0,8	20	1,0	1,5	1.5	20	25	3.0	3.5	4.0	4.8	5,8
52	4	padrão	. 30	0,4	0,6	0.8	1,0	1,1	1,5	1,9	22	27	3,0	3,8	4.5	6,0	7.5	9.0	10,5	12	14	17
COTOVELOS	80°	raio médio	25	0,3	0.5	0,6	0.8	1,0	1,2	1,6	1,9	2,2	25	3.1	3,8	5.0	6.2	7,5	8.8	10	12	14
900	80°	ralo longo	20	0,3	0.4	0,5	0.6	0,8	1,0	1,3	1.5	1.8	20	25	3,0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9,6	12
	F		57	0.7	1,4	1.8	2,7	22	28	3,6	43	5.1	5,7	7,1	8,6	11.4	14.2	17,1	20.0	22.8	27	33
180°	1000	padrão	85	1,1	1.6	21	2.7	3,2	4,2	5.4	6,4	7,6	8.5	10.6	128	17,0	21.2	25,5	29.8	34,0	41	49
	100	raio longo	55	0,7	1,0	1,4	1,8	2.1	28	3.5	4.1	5.0	5.5	6.9	8.2	11,0	13.8	16,5	19.2	22.0	27	32
expansão entre o	entre o	1,33 D	10	0,1	0,2	0,3	0,3	0,4	0.5	0,6	0.8	0,9	1,0	1,5	1,5	20	25	3,0	3.5	4,0	4,8	5.8
Sci	dâmetro D e o final	20	30	0.4	0.6	0.8	1,0	1,1	1,5	1,9	2.2	2,7	3.0	3,8	4,5	6.0	7,5	9.0	10.5	12	14	17
S S		40	48	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	24	3.0	3.6	43	4.8	6.0	7.2	9,6	120	14,4	16.8	19.2	23	28
Contração e o final diâmetro D diâmetro D diâmetro D e o final e o	entre o	0.75 D	10	0.1	0.2	0,3	0,3	0.4	0.5	0,6	0,8	0.9	1.0	1,5	1,5	2.0	25	3,0	3,5	4.0	4.8	5.8
	diámetro D e o final	0.50 D	10	0.2	0,3	0,4	0,5	0,6	0.9	1,1	7,3	1,5	1,7	21	26	3.4	43	5.1	6.0	6.8	8.1	9.8
	1	0.25 D	24	0.3	0.5	0,6	0.8	0.9	1,2	1.5	1,8	2.2	2.4	3.0	3,6	4.8	6.0	7.2	8.4	9.6	11	14
SAÍDA DÉ EQUIPA- MENTO	a 90°	canto vivo	50	0,7	1,0	1.2	1,6	1,9	25	3.2	3.8	4.5	5.0	6.2	7,5	10.0	125	15.0	15.0	20,0	24	29
	0 10	reentrante	50	0.7	1,0	1,2	1.6	1,9	25	3.2	3.8	4.5	5.0	6,2	7,5	10.0	125	15,0	15.0	20.0	24	29
ENTRADA DE		canto vivo	25	0.3	0,5	0,7	0.8	1,0	1,3	23	20	23	2.6	3,3	3.9	5.2	6.5	7.8	9,1	10.4	12	15
DE EQUIPA- MENTO	a 90°	reentrante	40	0.5	0,8	1,0	1,3	1,5	2.0	2.5	3,0	3,6	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	120	14.0	16,0	19	14 12 33 49 32 5.8 17 28 5.8 9.8 14 29



# novos estudos



## motivação



10VOS 65



como começar?





refletindo



criando

efletindo

## perguntas





crian

Colunias



### motivam



motivam

pesquisas







criando perguntas



motivam



pesquisas

## evam

### respostas





Derguntas .



construção /

# soluções



possibilitam

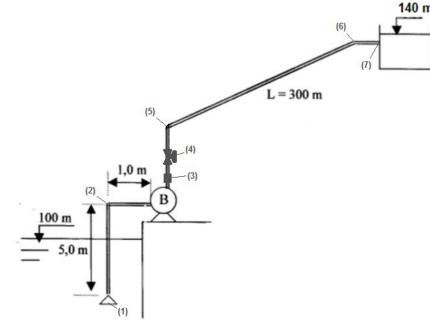
#### novos

# problemas



#### reflexões

# vamos as perguntas

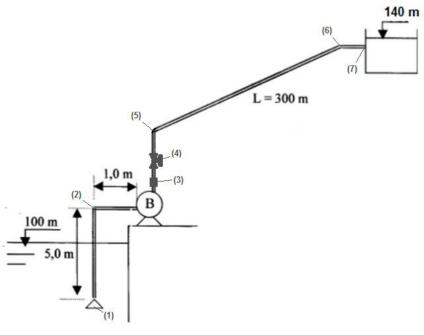


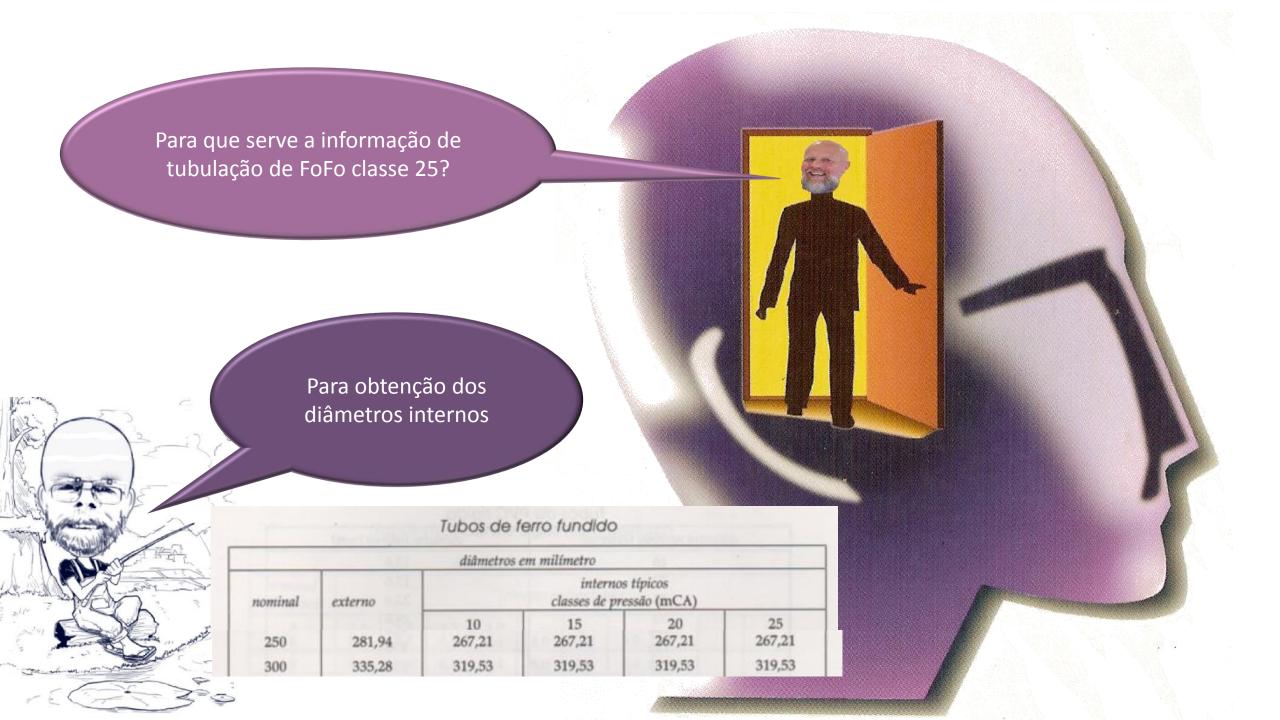
O que vem a ser instalação de recalque?

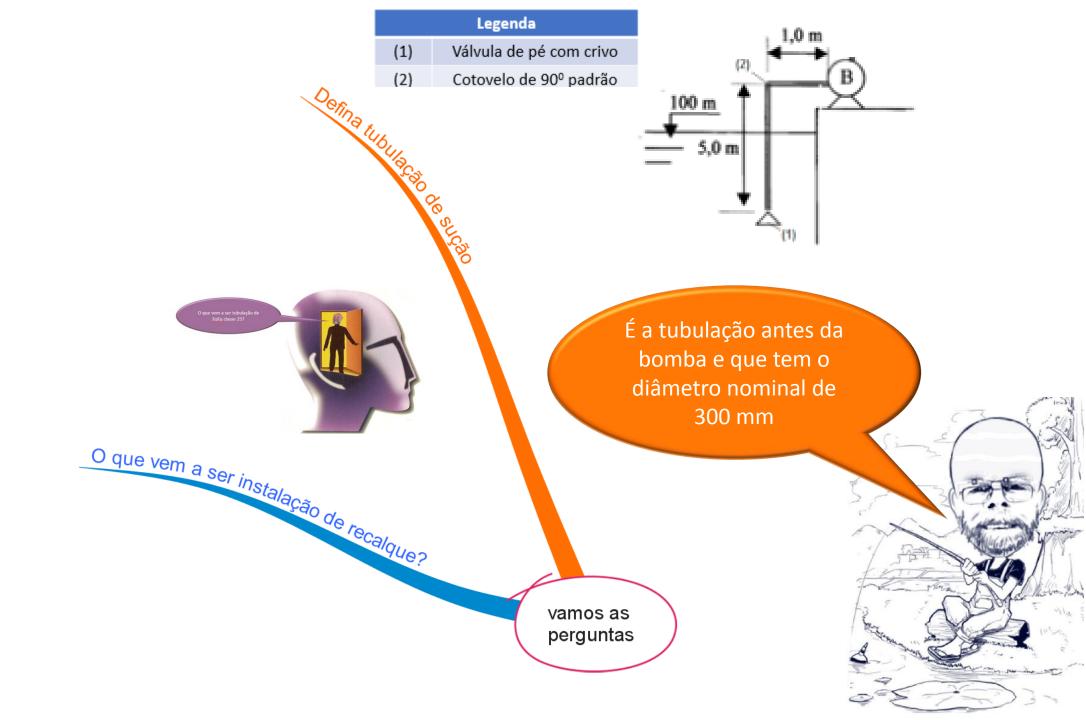
uma cota inferior para uma cota superior!

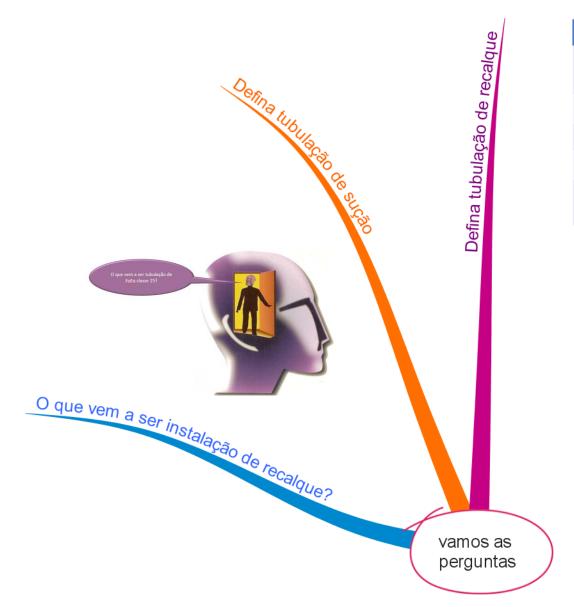
vamos as perguntas



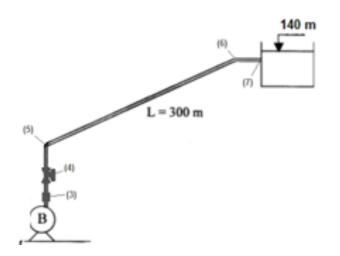








	Legenda
(3)	Válvula de retenção de levantamento
(4)	Válvula globo
(5)	Cotovelo de 45º padrão
(6)	Cotovelo de 45º raio longo
(7)	Entrada de reservatório canto vivo



É a tubulação depois da bomba e que tem o diâmetro nominal de 250 mm





vamos as perguntas

$$h_{S} = K_{S} \times \frac{Q^{2}}{2g \times A^{2}} = f \times \frac{\text{Leq}}{D_{H}} \times \frac{Q^{2}}{2g \times A^{2}}$$

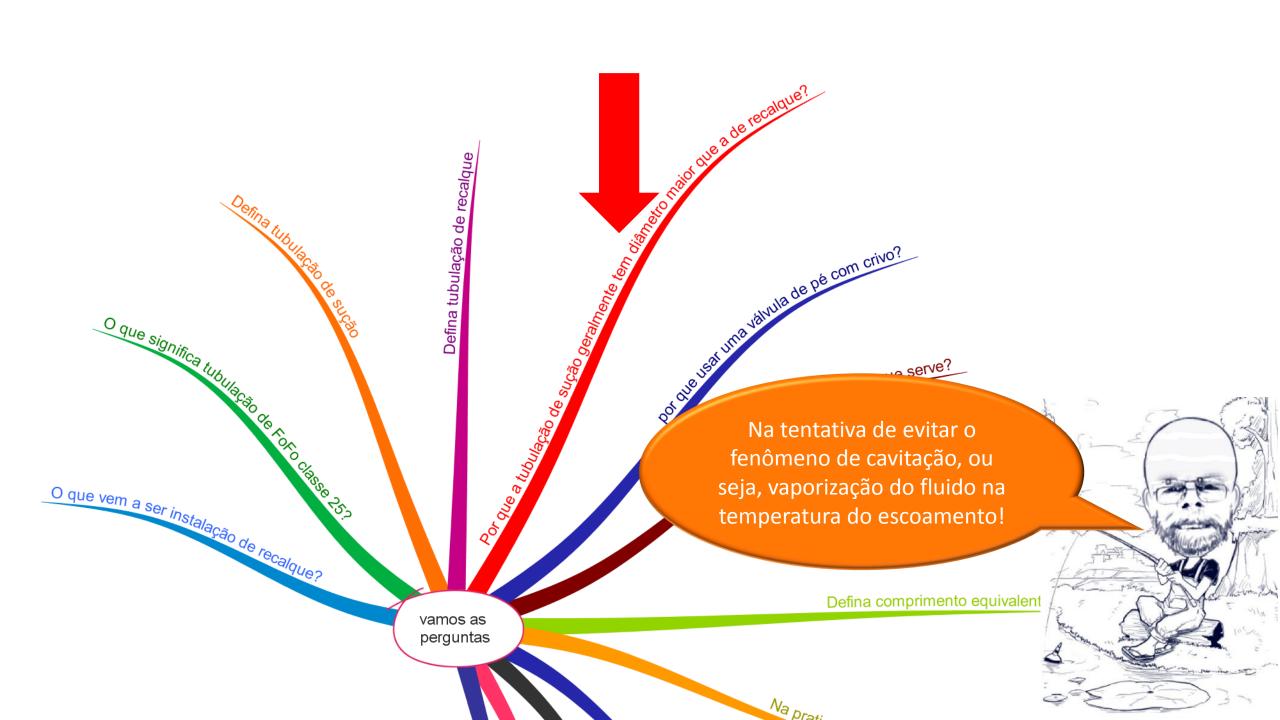
$$\therefore \text{Leq} = \frac{K_{S} \times D_{H}}{f}$$

$$\therefore \text{Leq} = \frac{K_{S} \times D_{H}}{f}$$

#### Defina comprimento equivalente

É um comprimento imaginário que propicia uma perda distribuída igual a perda localizada causada pela singularidade em questão!

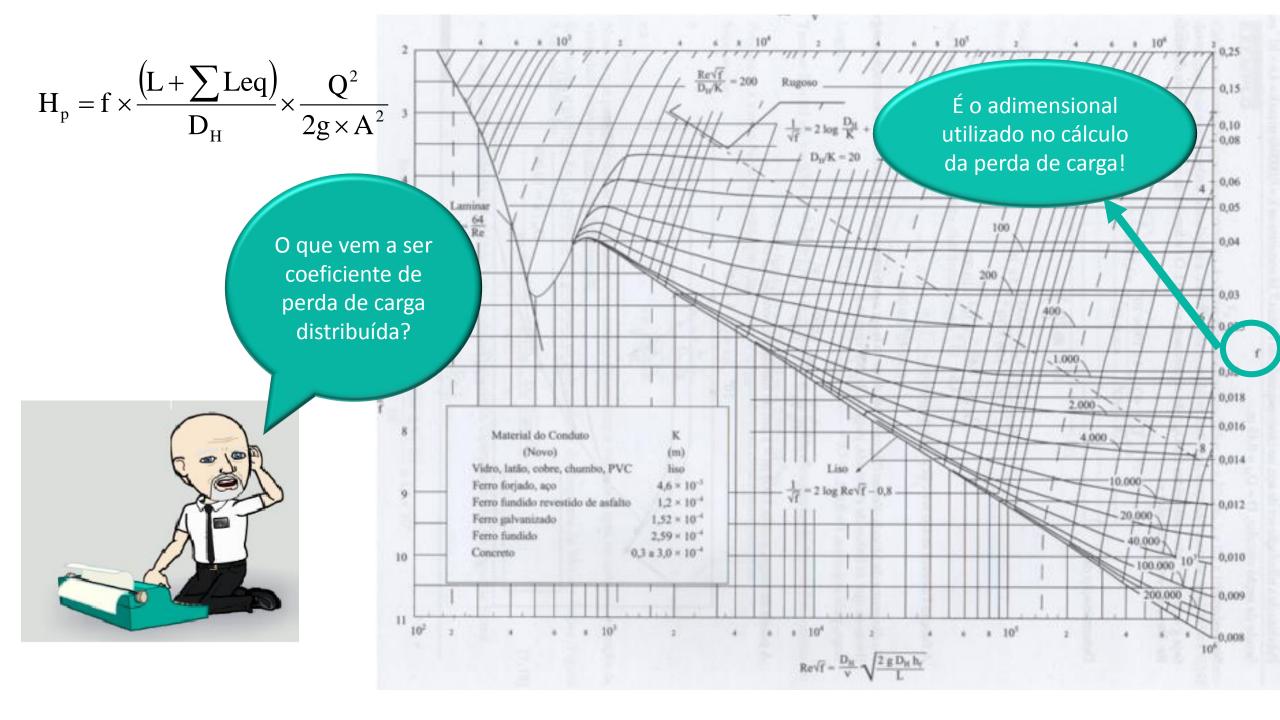


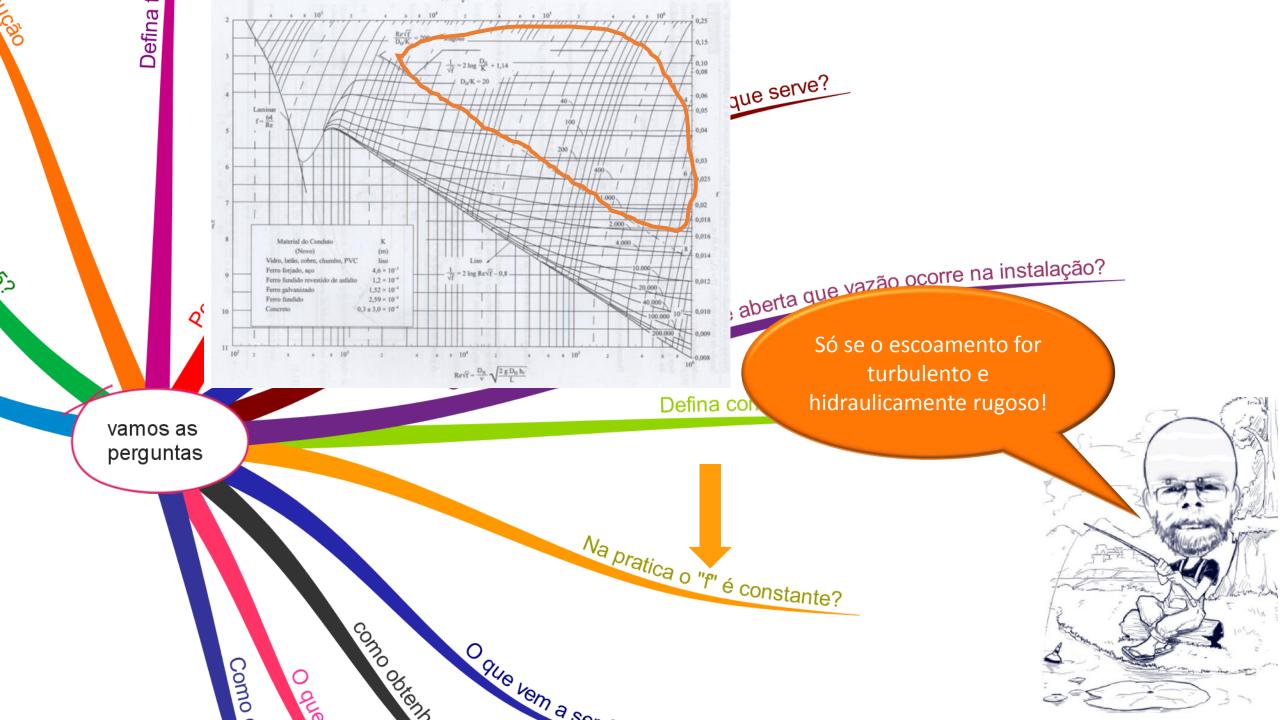




Não, todos os cálculos do projeto são feitos com o diâmetro interno da tubulação!







Representa a carga que o fluido precisa receber para escoar na instalação com uma vazão Q. É obtida, no caso de uma instalação com uma entrada e saída, aplicando a equação da energia da seção inicial a final e deixando-a em função da vazão!

O QUE VEM A SER A EQUAÇÃO DA CCI, COMO A MESMA É OBTIDA?



$$H_{\text{inicial}} + H_{\text{S}} = H_{\text{final}} + H_{p_{\text{total}}}$$

$$v = \frac{Q}{A} \rightarrow Q = variável independente$$

 $H_s \rightarrow variável dependente$ 





Se a CCI foi obtida com a válvula controladora de vazão totalmente aberta é a vazão máxima do escoamento!

