

**Escoamento Permanente de
Fluido Incompressível em
Condutos Forçados**

Exercícios

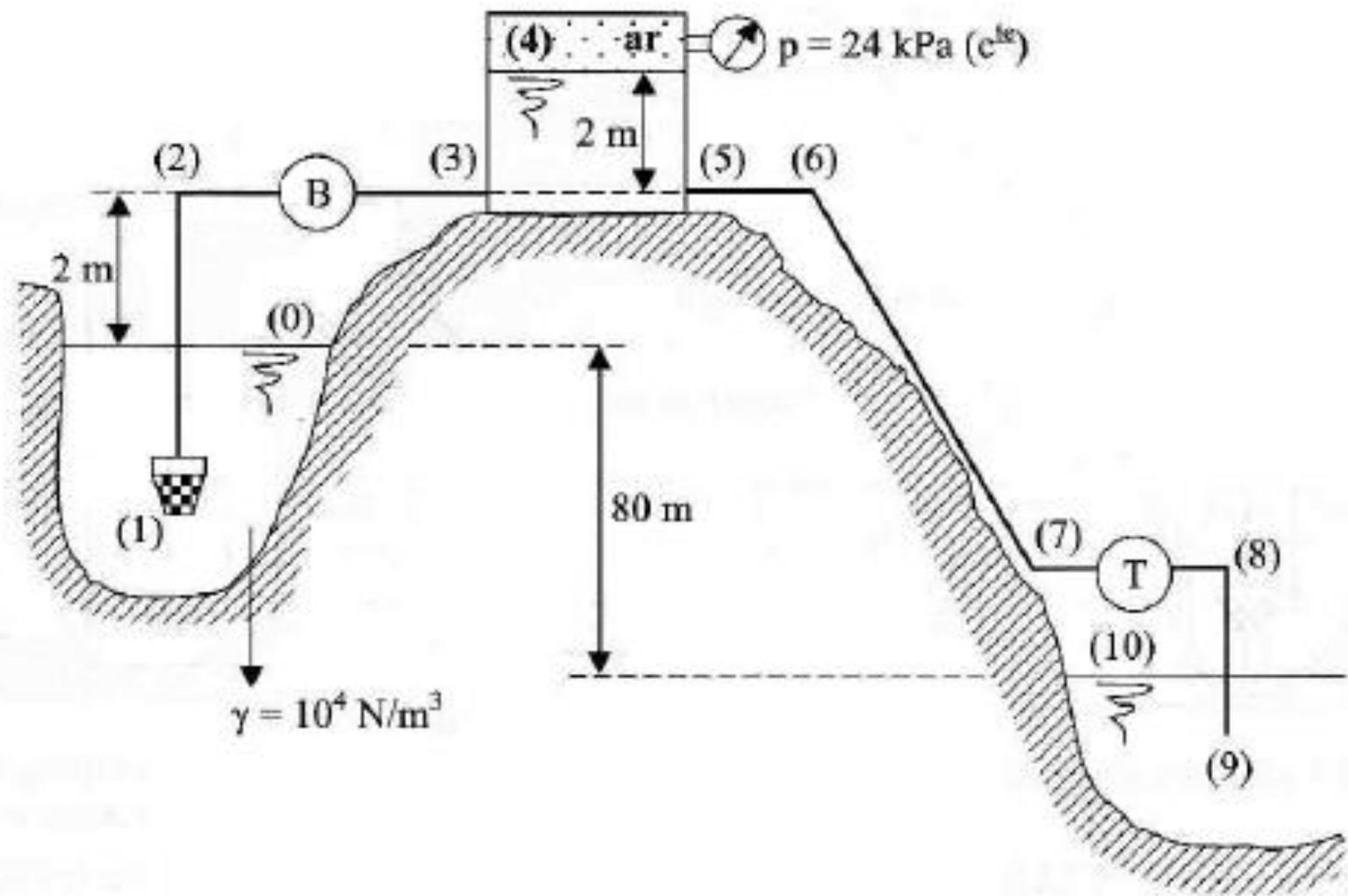


7.5 Um motor elétrico fornece 3 kW à bomba da instalação da figura que tem um rendimento de 80%. Sendo dados:

- a) as tubulações são de mesma seção, cujo diâmetro é de 5 cm e de mesmo material;
- b) $k_{s_1} = 10$; $k_{s_2} = k_{s_4} = 1,0$; $k_{s_3} = k_{s_5} = k_{s_6} = k_{s_7} = k_{s_9} = 0,5$;
- c) a vazão em volume na instalação é de 10 L/s;
- d) o comprimento (real) de (1) a (3) é de 10 m e, de (5) a (9), de 100 m.

Determinar:

- a) a perda de carga entre (0) e (4) (total);
- b) o coeficiente de perda de carga distribuída;
- c) a perda de carga entre (4) e (10) (total);
- d) a potência da turbina, sabendo que seu rendimento é de 90%;
- e) o comprimento equivalente das singularidades da instalação.



Exercício 7.5

$$\text{a) } H_0 + H_B = H_4 + H_{p_{0,4}}$$

$$H_B = \frac{p_4}{\gamma} + z_4 + H_{p_{0,4}}$$

$$N_B = \frac{\gamma Q H_B}{\eta_B} \rightarrow H_B = \frac{\eta_B N_B}{\gamma Q} = \frac{0,8 \times 3 \times 10^3}{10^4 \times 10 \times 10^{-3}} = 24 \text{ m}$$

$$H_{p_{0,4}} = H_B - \frac{p_4}{\gamma} - z_4 = 24 - \frac{24 \times 10^3}{10^4} - 4 = 17,6 \text{ m}$$

$$\text{b) } H_{p_{0,4}} = h_{f_{1,3}} + \sum_1^3 h_s \rightarrow h_f = H_{p_{0,4}} - \sum h_s$$

$$\sum h_s = \sum k_s \frac{v^2}{2g}$$

$$v = \frac{4Q}{\pi D^2} = \frac{4 \times 10 \times 10^{-3}}{\pi \times 0,05^2} = 5,1 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$\sum h_s = (k_{s_1} + k_{s_2} + k_{s_3}) \frac{v^2}{2g} = 11,5 \times \frac{5,1^2}{20} = 15 \text{ m}$$

$$h_{f_{1,3}} = 17,6 - 15 = 2,6 \text{ m}$$

$$h_{f_{1,3}} = f \frac{L_{1,3}}{D} \frac{v^2}{2g} \rightarrow f = \frac{2gDh_{f_{1,3}}}{L_{1,3}v^2} = \frac{2 \times 10 \times 0,05 \times 2,6}{10 \times 5,1^2} = 0,01$$

c) Como as tubulações têm o mesmo diâmetro e o mesmo material, e o fluido é o mesmo, tem-se o mesmo f .

$$H_{p_{4,10}} = h_{f_{5,9}} + \sum_5^9 h_s = \left(f \frac{L_{5,9}}{D} + \sum_5^9 k_s \right) \frac{v^2}{2g}$$

$$H_{p_{4,10}} = \left(0,01 \times \frac{100}{0,05} + 3 \right) \frac{5,1^2}{20} = 29,9 \text{ m}$$

$$d) H_4 - H_T = H_{10} + H_{p_{4,10}}$$

$$\frac{P_4}{\gamma} + z_4 - H_T = H_{p_{4,10}}$$

$$H_T = \frac{24 \times 10^3}{10^4} + 84 - 29,9 = 56,5 \text{ m}$$

$$N_T = \gamma Q H_T \eta_T = 10^4 \times 10 \times 10^{-3} \times 56,5 \times 0,9 \times \frac{1}{1000} = 5,1 \text{ kW}$$

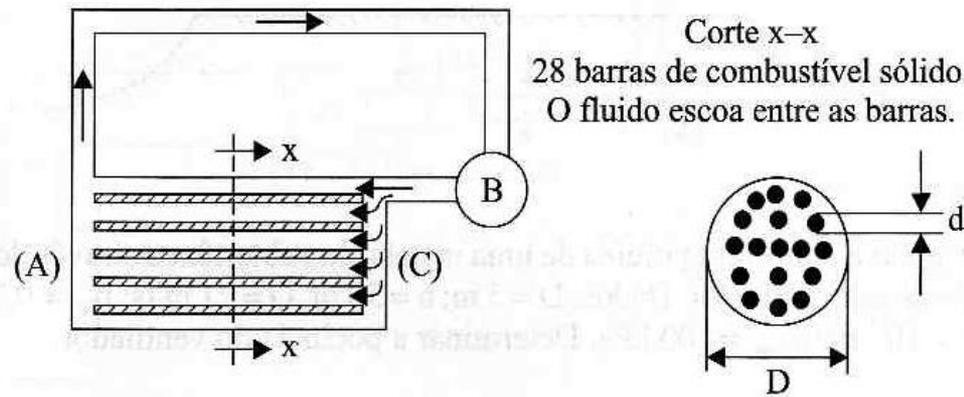
A vazão é considerada a mesma, pois para $p_4 = c^{te}$ é necessário que o nível se mantenha constante.

$$e) \quad h_{f_{eq}} = f \frac{L_{eq}}{D} \frac{v^2}{2g} = k_s \frac{v^2}{2g}$$

$$\sum L_{eq} = \frac{D}{f} \sum k_s = \frac{0,05}{0,01} (10 + 2 \times 1 + 5 \times 5) = 72,5 \text{ m}$$

- 7.7 Entre A e B do circuito hidráulico da figura está um conjunto de elementos combustíveis usado em reatores nucleares. Desprezam-se as perdas no resto do circuito e são dados: $N_B = 18 \text{ kW}$; $\eta_B = 0,75$; $H_{PC,A} = 135 \text{ m}$; $D = 10 \text{ cm}$; $v = 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s}$; $L_{CA} = 24 \text{ m}$; $d = 1,5 \text{ cm}$; $\gamma = 10^4 \text{ N/m}^3$.

Calcular a rugosidade equivalente k dos materiais de que são feitos os tubos externos e internos.



Resp.: $k = 2,8 \times 10^{-4} \text{ m}$

Como no resto do circuito a perda de carga é desprezível:

$$H_B = H_{pC,A} = 135 \text{ m}$$

$$N_B = \frac{\gamma Q H_B}{\eta_B} \rightarrow Q = \frac{\eta_B N_B}{\gamma H_B} = \frac{0,75 \times 18 \times 10^3}{10^4 \times 135} = 0,01 \frac{\text{m}^3}{\text{s}}$$

A velocidade média no trecho CA será:

$$v = \frac{Q}{A}$$

$$A = \frac{\pi D^2}{4} - 28 \frac{\pi d^2}{4} = \frac{\pi}{4} (D^2 - 28d^2) = \frac{\pi}{4} (0,1^2 - 28 \times 0,015^2) = 2,91 \times 10^{-3} \text{ m}^2$$

$$v = \frac{0,01}{2,91 \times 10^{-3}} = 3,44 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

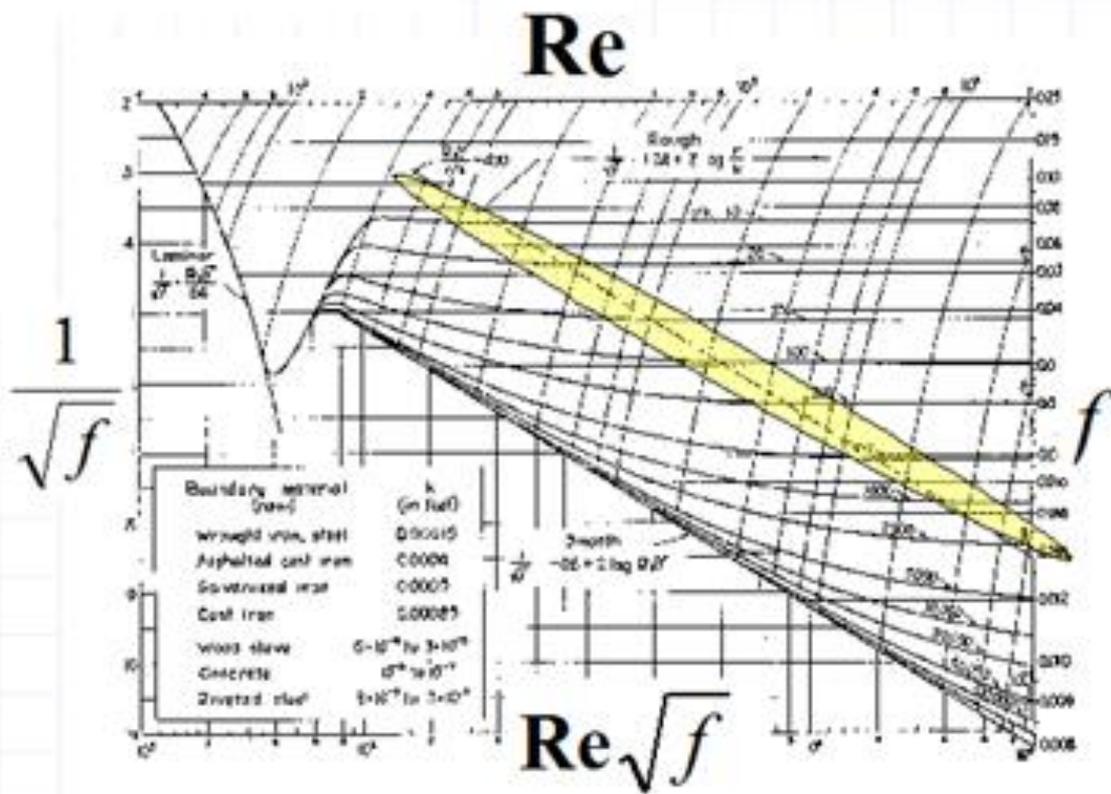
Imaginando um tubo equivalente de C até A:

$$D_H = \frac{4A}{\sigma} = \frac{4A}{\pi D + 28\pi d} = \frac{4 \times 2,91 \times 10^{-3}}{\pi(0,1 + 28 \times 0,015)} = 7,1 \times 10^{-3} \text{ m}$$

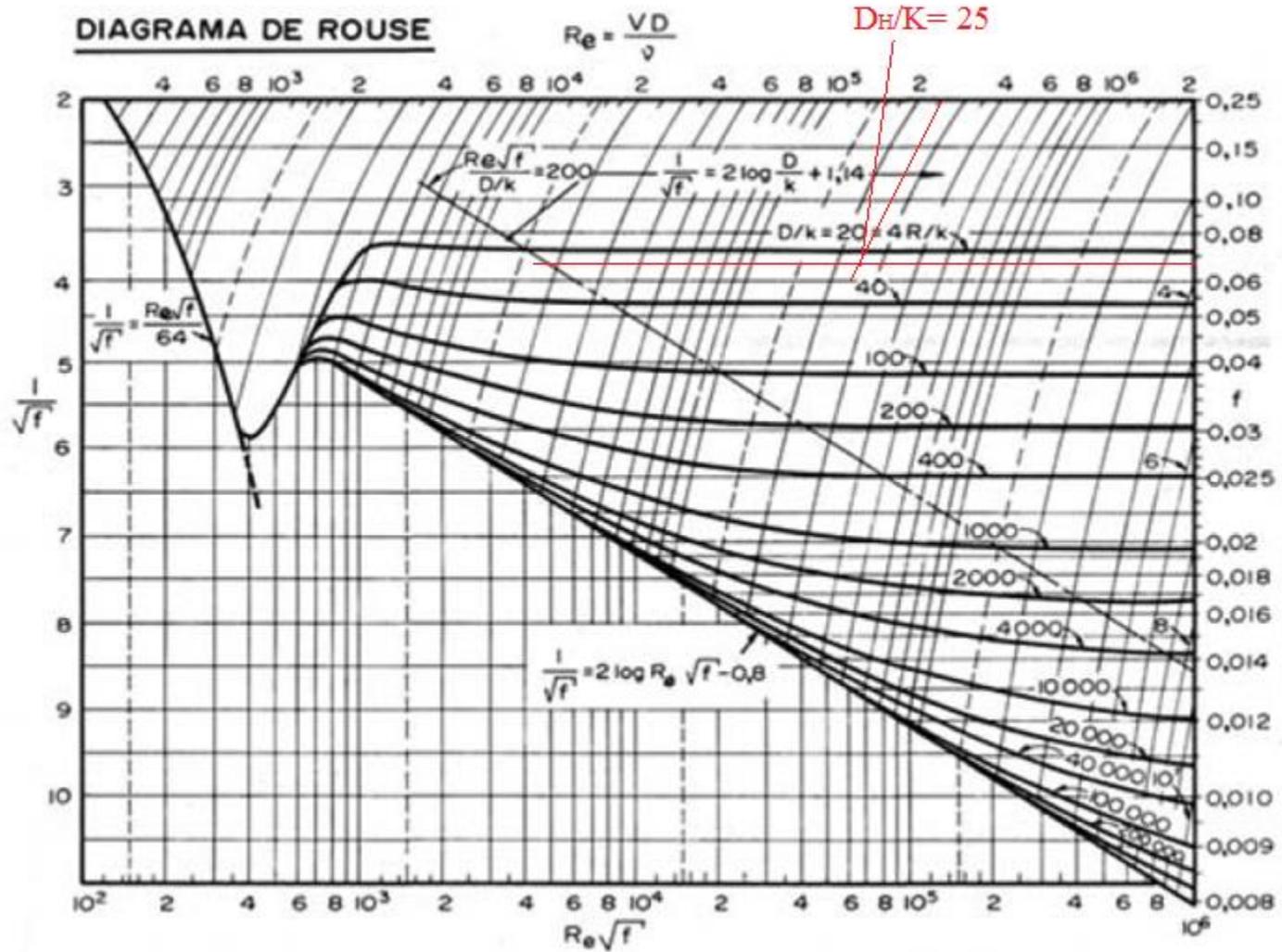
$$h_f = f \frac{L}{D_H} \frac{v^2}{2g} \rightarrow f = \frac{2g D_H h_f}{L_{C,A} v^2} \rightarrow f = \frac{20 \times 7,1 \times 10^{-3} \times 135}{24 \times 3,44} = 0,0675$$

$$Re = \frac{v D_H}{\nu} = \frac{3,44 \times 7,1 \times 10^{-3}}{10^{-7}} = 2,44 \times 10^5$$

Hunter Rouse, 1942



Rouse

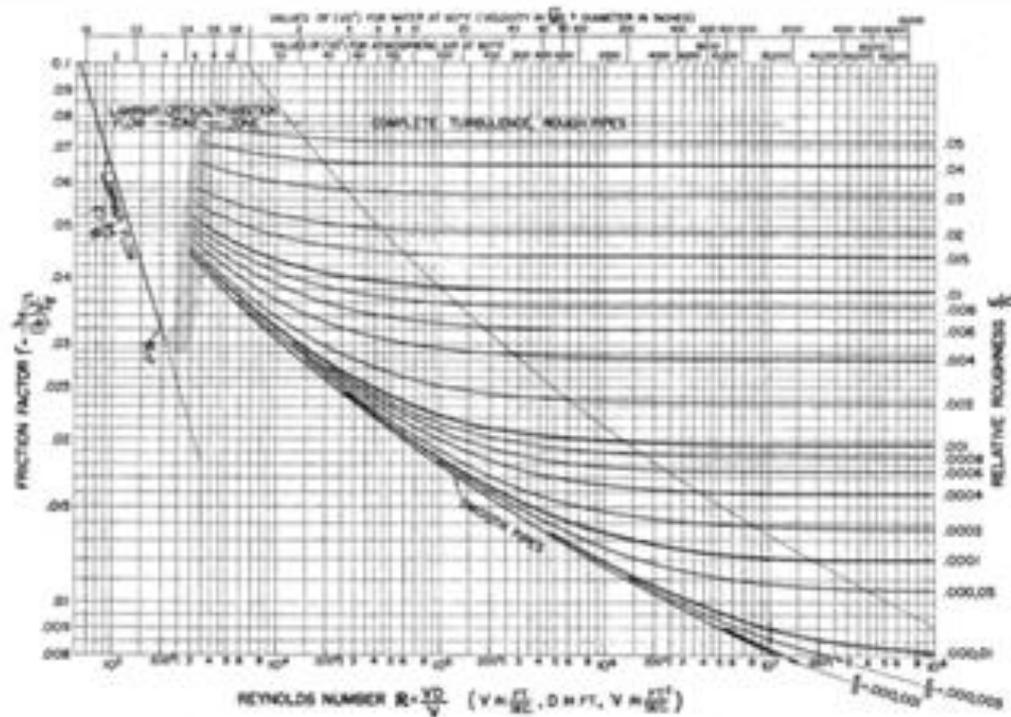


Do Rouse :

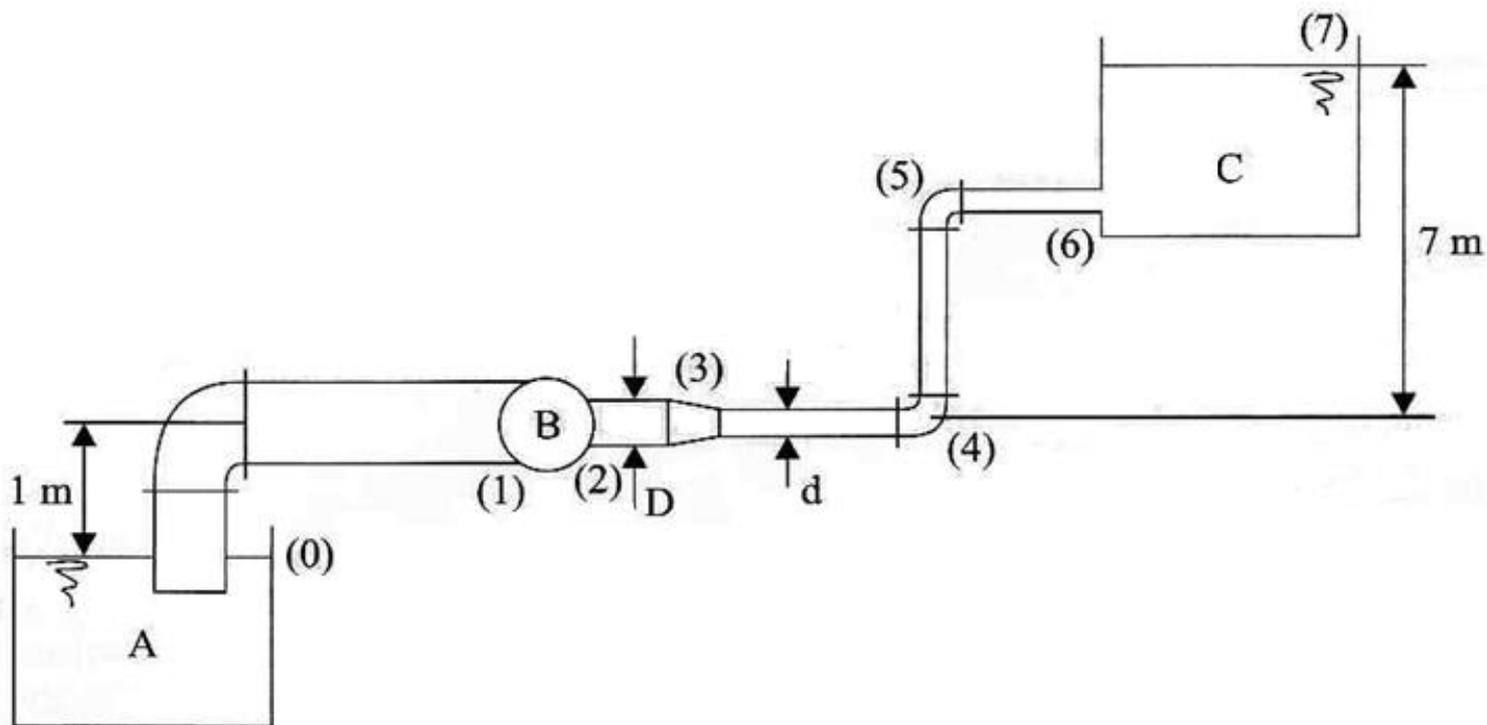
$$\frac{D_H}{K} = 25 \therefore K = \frac{7,1 \times 10^{-3}}{25} = 2,8 \times 10^{-4} \text{ m}$$



Lewis Moody, 1944



- 7.13** A instalação da figura será utilizada para o transporte de 12 L/s de água do reservatório A para o reservatório C, ambos mantidos em nível constante. A bomba será adquirida do fabricante X, que produz bombas de potência nominal: 0,5 CV; 1 CV; 1,5 CV; 2 CV; 3 CV; 4 CV; 5 CV, todas com rendimento de 82%. Dados: $D = 10$ cm; $d = 8$ cm; $k = 5 \times 10^{-5}$ m; $\gamma = 10^4$ N/m³; $\nu = 10^{-6}$ m²/s; $k_{s_3} = 0,1$; $k_{s_4} = k_{s_5} = 0,5$; $k_{s_6} = 1$; $L_{2,3} = 4$ m; $L_{3,6} = 15$ m; $g = 10$ m/s². Desprezam-se as perdas entre as seções (0) e (1). Seleccionar a bomba apropriada.



Exercício 7.13

$$H_0 + H_B = H_7 + H_{p0,7}$$

$$\frac{\alpha_0 v_0^2}{2g} + \frac{p_0}{\gamma} + z_0 + H_B = \frac{\alpha_7 v_7^2}{2g} + \frac{p_7}{\gamma} + z_7 + H_{p0,7}$$

$$H_B = z_7 + H_{p0,7} = 8 + H_{p0,7}$$

$$H_{p0,7} = H_{p0,1} + H_{p2,3} + H_{p3,7} = H_{p2,3} + H_{p3,7}$$

$$H_{p0,7} = f_{2,3} \frac{L_{2,3}}{D} \frac{v_{2,3}^2}{2g} + f_{3,7} \frac{L_{3,7}}{d} \frac{v_{3,7}^2}{2g} + k_{s3} \frac{v_{3,7}^2}{2g} + k_{s4} \frac{v_{3,7}^2}{2g} + k_{s5} \frac{v_{3,7}^2}{2g} + k_{s6} \frac{v_{3,7}^2}{2g}$$

$$H_{p0,7} = f_{2,3} \frac{L_{2,3}}{D} \frac{v_{2,3}^2}{2g} + \left(f_{2,3} \frac{L_{3,7}}{d} + k_{s3} + k_{s4} + k_{s5} + k_{s6} \right) \frac{v_{3,7}^2}{2g}$$

$$v_{2,3} = \frac{4Q}{\pi D^2} = \frac{4 \times 12 \times 10^{-3}}{\pi \times 0,1^2} = 1,53 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$v_{3,7} = \frac{4Q}{\pi d^2} = \frac{4 \times 12 \times 10^{-3}}{\pi \times 0,08^2} = 2,39 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$\text{Re}_{2,3} = \frac{v_{2,3} D}{\nu} = \frac{1,53 \times 0,1}{10^{-3}} = 1,53 \times 10^5$$

$$f_{2,3} = 0,019$$

$$\frac{D}{k} = \frac{0,1}{5 \times 10^{-3}} = 2.000$$

$$Re_{3,6} = \frac{v_{3,6}d}{\nu} = \frac{2,39 \times 0,08}{10^{-6}} = 1,91 \times 10^5$$

$$f_{3,6} = 0,0195$$

$$\frac{d}{k} = \frac{0,08}{5 \times 10^{-5}} = 1.600$$

$$H_{P_{0,7}} = 0,019 \times \frac{4}{0,1} \times \frac{1,53^2}{20} + \left(0,0195 \frac{15}{0,08} + 0,1 + 0,5 + 0,5 + 1 \right) \frac{2,39^2}{20} = 1,73 \text{ m}$$

$$H_B = 8 + 1,73 = 9,73 \text{ m}$$

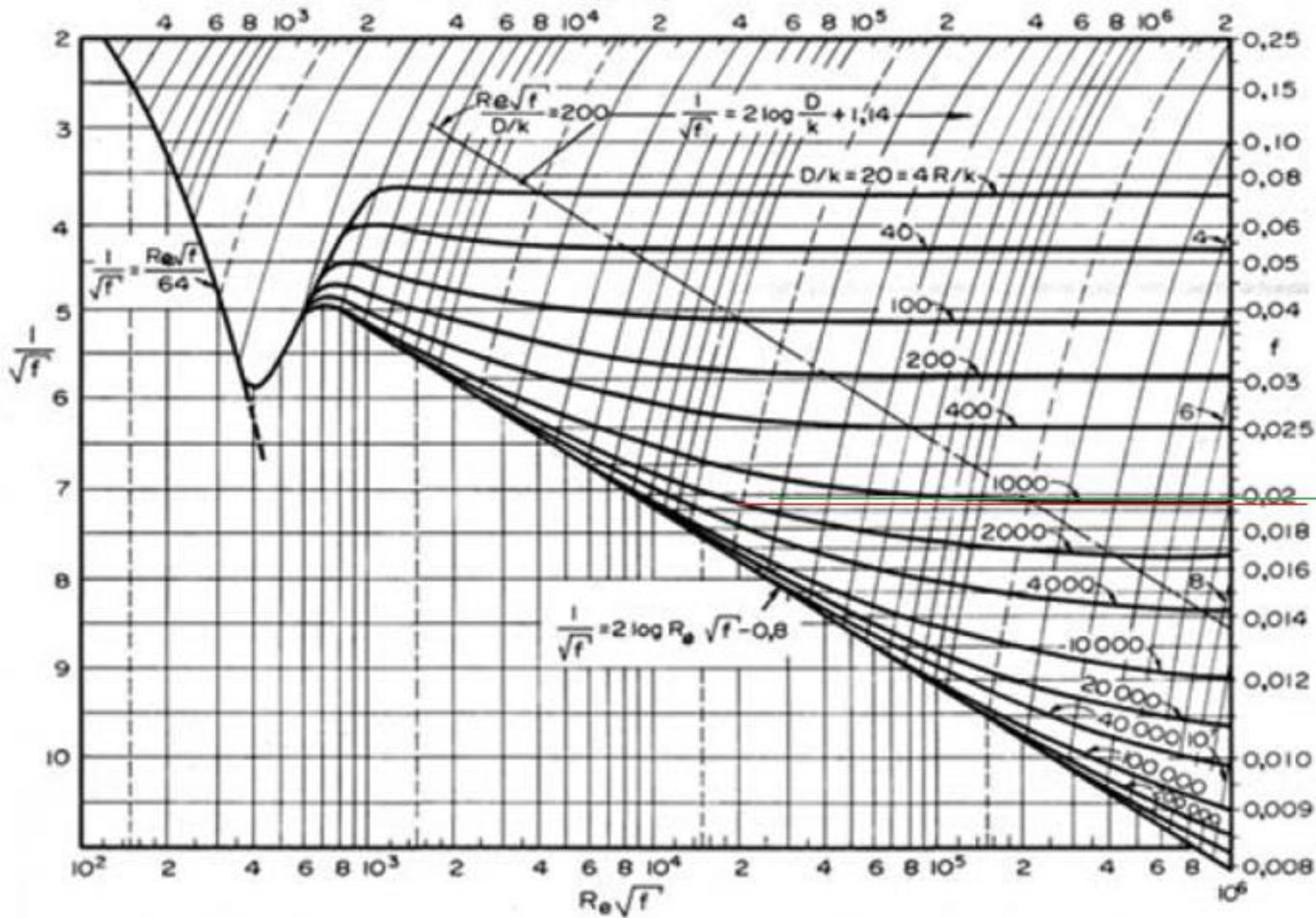
$$N_B = \frac{\gamma Q H_B}{75 \eta_B} = \frac{1.000 \times 12 \times 10^{-3} \times 9,73}{75 \times 0,82} = 1,9 \text{ CV} \Rightarrow 2 \text{ CV}$$



Como achamos os "f" mesmo?

DIAGRAMA DE ROUSE

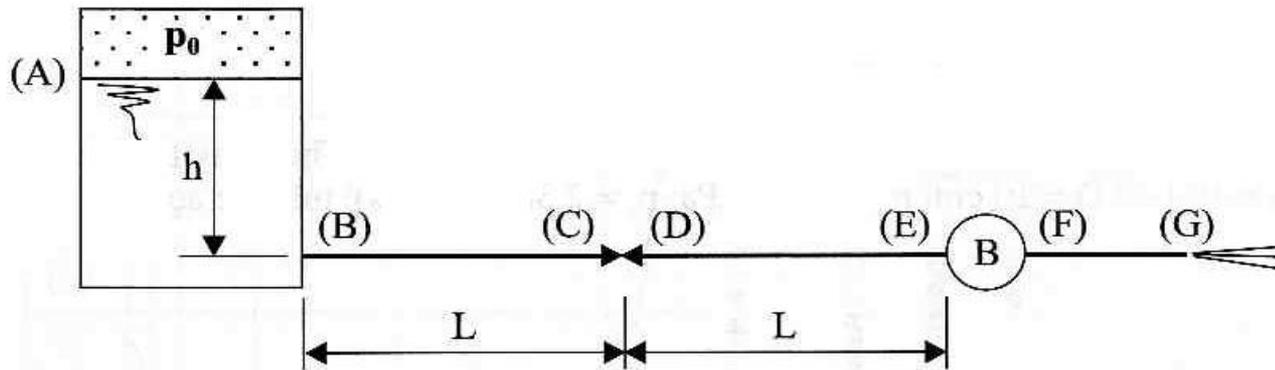
$$Re = \frac{VD}{\nu}$$



7.15 Dada a instalação da figura, determinar a pressão p_0 para que a vazão seja 6 L/s.

Dados: $D = 5$ cm; $L = 50$ m; $f = 0,02$; $k_{s,r} = 0,5$; $k_{s,CD} = 0,5$; $h = 2$ m; $p_E = -50$ kPa; $v = 10^{-6}$ m²/s;

$N_B = 0,75$ kW; $\gamma = 10^4$ N/m³; $\eta_B = 100\%$.



Resp.: $p_0 = 126$ kPa

Exercício 7.15

$$H_0 = H_E + H_{p_0,E}$$

$$\frac{p_0}{\gamma} + h = \frac{\alpha_E v_E^2}{2g} + \frac{p_E}{\gamma} + \left(f \frac{L_{B,E}}{D} + k_{s_B} + k_{s_{C,D}} \right) \frac{v^2}{2g}$$

$$v_E = v = \frac{4Q}{\pi D^2} = \frac{4 \times 6 \times 10^{-3}}{\pi \times 0,05^2} = 3,06 \frac{\text{m}}{\text{s}}$$

$$\frac{p_0}{\gamma} = \frac{3,06^2}{20} + \frac{-50 \times 10^{-3}}{10^4} + \left(0,02 \times \frac{2 \times 50}{0,05} + 0,5 + 0,5 \right) \frac{3,06^2}{20} - 2 = 12,6 \text{ m}$$

$$p_0 = 12,6 \times 10^4 \times \frac{1}{1.000} = 126 \text{ kPa}$$