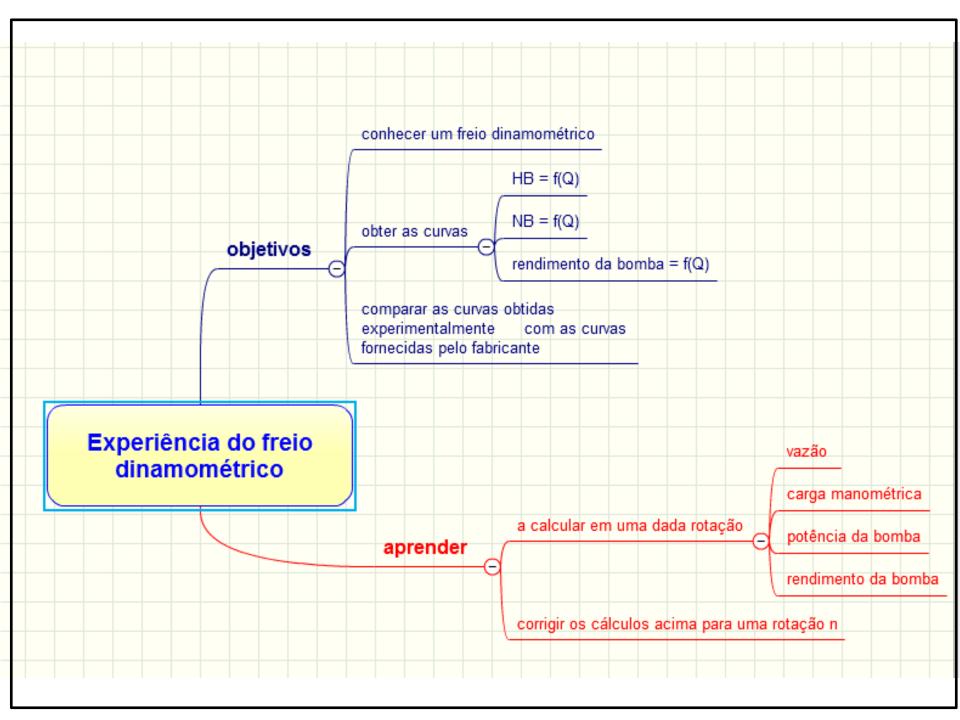
# Quinta aula de laboratório de ME5330 - Experiência do freio dinamométrico

Primeiro semestre de 2012

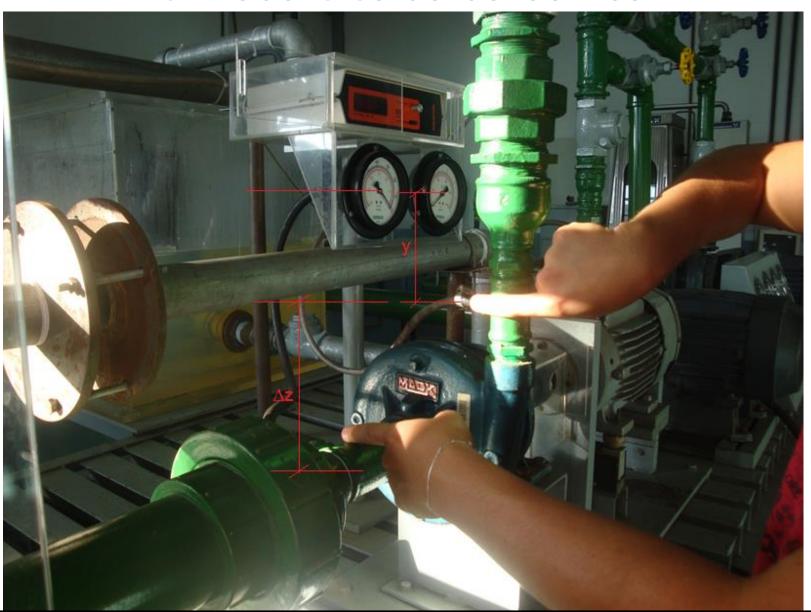


#### Bancada



1 = bomba MARK de 4 CV	6 = manovacuômetro	10 = tubulação de sucção	
2 = fita adesiva para det. n	7 = manômetro	11 = tubulação de recalque	
3 = motor elétrico de 5 CV	8 = analisador Kratos	12 = tubulação de recalque	
4 = esfera	9 = válv. globo para controlar	13 = tanque de distribuição	
5 = célula de carga	a vazão (Q)	14 = piezômetro p/ det. da Q	

### Trecho da bancada mostrando seção de entrada e saída da bomba

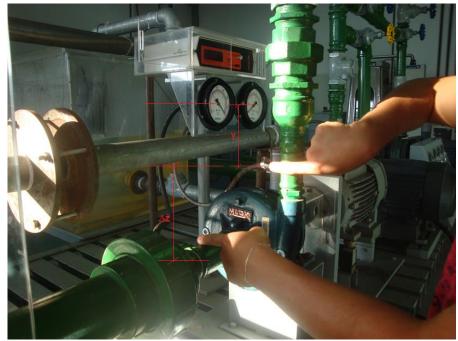


## Determinação da diferença de cargas de pressão entre as seções de entrada e de saída da bomba

$$p_{e} = p_{me} + \gamma \times (y + \Delta z)$$

$$p_{s} = p_{ms} + \gamma \times y : p_{s} - p_{e} = p_{ms} - p_{me} - \gamma \times \Delta z$$

$$\frac{p_s - p_e}{\gamma} = \frac{p_{ms} - p_{me}}{\gamma} - \Delta z$$



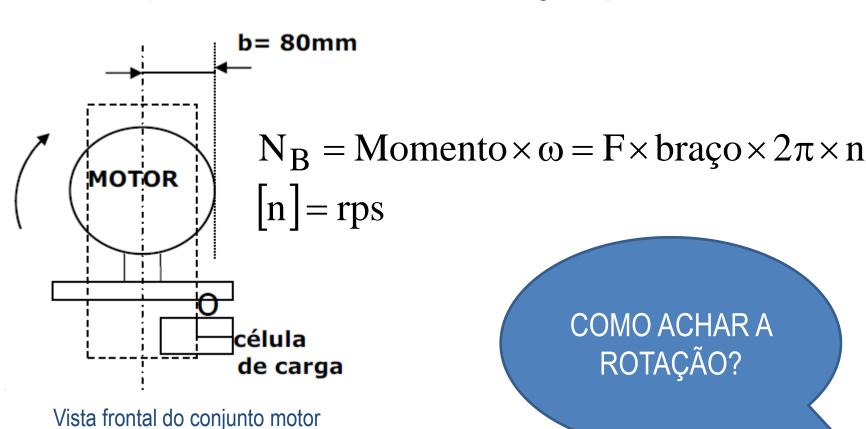


Ao acionar o conjunto motor bomba, olhando-o por trás, este girará no sentido horário, como a carcaça (estator) está solta, pelo princípio da ação e reação, ela tenderá a girar no sentido antihorário e uma esfera presa em uma das "patas" do motor, pressionará uma célula de carga que irá registrar a força aplicada, já que a célula de carga está ligada a um analisador, no caso da Kratos.

# A foto a seguir mostra o registro de uma força pelo analisador da Kratos, registro feito em "kgf".

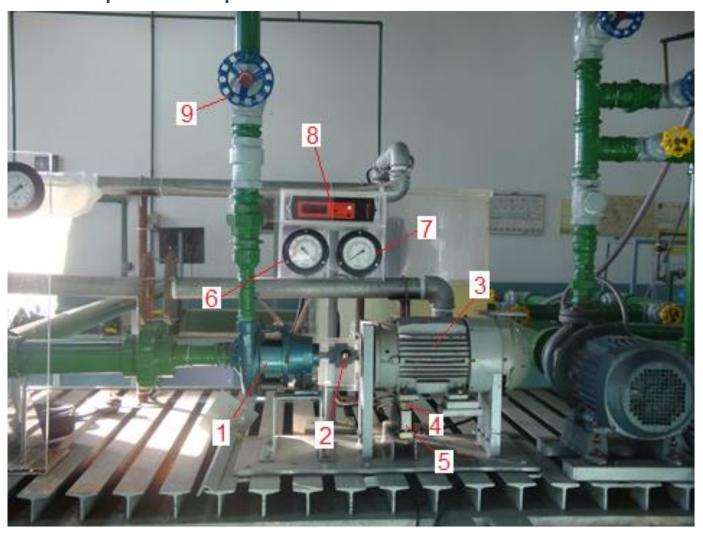


# Através da força aplicada e registrada, além do torque, podemos calcular a potência da bomba, já que:



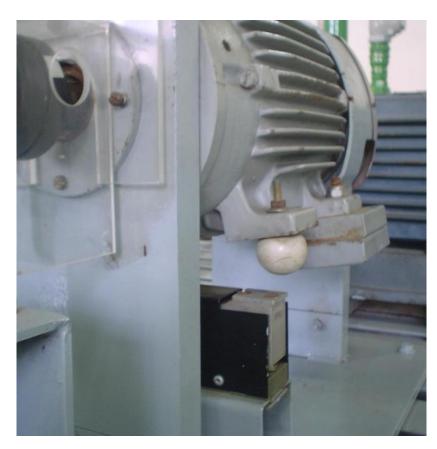
bomba

### A rotação é obtida através de um tacômetro a laser, o qual é apontado para o adesivo branco = 2



#### Cuidado para não danificar o sistema

Se acionarmos o motor sem a esfera estar apoiada na célula de carga, a mesma poderá ser danificada, por esse motivo, o acionamento do motor só deve ser feito após a esfera estar apoiada na célula de carga.

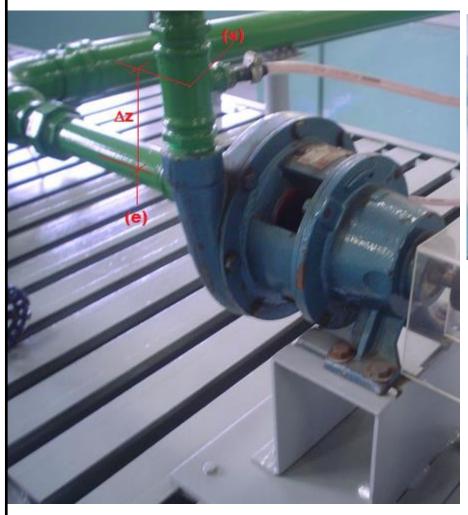


Não acionar o motor nessa situação



Acionar o motor só nessa situação

#### Desenvolvimento da experiência





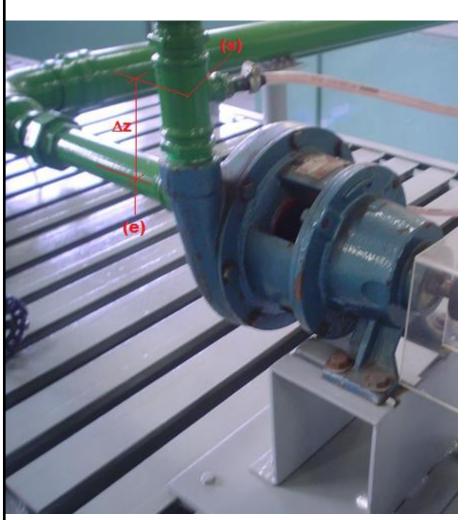
Com a válvula controladora de vazão totalmente fechada se obtém as coordenadas do ponto de shut- off, para tal, deve-se anotar as pressões manométricas respectivamente na entrada e saída da bomba e a rotação do conjunto motor bomba. Observe que:

$$p_{e} = p_{me} + \gamma \times (y + \Delta z)$$

$$p_{s} = p_{ms} + \gamma \times y : p_{s} - p_{e} = p_{ms} - p_{me} - \gamma \times \Delta z$$

$$\frac{p_{s} - p_{e}}{\gamma} = \frac{p_{ms} - p_{me}}{\gamma} - \Delta z$$

### Aplica-se a equação da energia entre as seções de entrada e saída da bomba



$$\begin{aligned} H_e + H_B &= H_s \\ H_B &= \left(z_s - z_e\right) + \frac{\left(p_s - p_e\right)}{\gamma} + \frac{\left(\alpha_s v_s^2 - \alpha_e v_e^2\right)}{2g} \\ Q &= 0 \rightarrow \text{shut} - \text{off} \rightarrow v_s = v_e = 0 \\ \therefore H_B &= \Delta z + \frac{\left(p_{ms} - p_{me}\right)}{\gamma} - \Delta z = \frac{\left(p_{ms} - p_{me}\right)}{\gamma} \end{aligned}$$

Não esquecer de registrar a rotação.



Após as leituras de  $p_{ms}$ ,  $p_{me}$  e da n para Q=0, deve-se abrir totalmente a válvula controladora da vazão (último ensaio) e para essa situação efetuar a leitura do  $\Delta h$  (mm), t(s),  $p_{me}$ ,  $p_{ms}$  e n.

$$Q = \frac{Volume}{tempo} = \frac{\Delta h \times A_{tan\,que}}{t}$$

$$A_{tan\,que} = 0,681\,\mathrm{m}^2$$

$$H_{B} = \frac{\left(p_{ms} - p_{me}\right)}{\gamma} + \frac{\left(\alpha_{s}v_{s}^{2} - \alpha_{e}v_{e}^{2}\right)}{2g}$$



A seção de entrada e a de saída, pertencem a tubos de aço 40 com diâmetros nominais de 1,5" e 1" respectivamente, portanto:

(e) 
$$\rightarrow$$
 D<sub>int</sub> = 40,8mm  $\Rightarrow$  A = 13,1cm<sup>2</sup>  
(s)  $\rightarrow$  D<sub>int</sub> = 26,6mm  $\Rightarrow$  A = 5,57cm<sup>2</sup>

Portanto:

$$\alpha_{s} = \alpha_{e} = 1.0$$

$$H_{B} = \frac{(p_{ms} - p_{me})}{\gamma} + \frac{(v_{s}^{2} - v_{e}^{2})}{2g}$$

$$v_{s} = \frac{Q}{A_{s}} \rightarrow v_{e} = \frac{Q}{A_{s}}$$

Determina-se a potência e o rendimento da bomba para uma rotação n, que é lida no tacômetro a laser:

$$\begin{split} N_B &= Momento \times \omega = F \times braço \times 2\pi \times n \\ [n] &= rps \\ braço &= 0,08m \\ \eta_B &= \frac{N}{N_B} = \frac{\gamma \times Q \times H_B}{F \times braço \times 2\pi \times n} \end{split}$$

### Fechando-se planejadamente a válvula controladora de vazão obtemos as demais leituras que originarão a tabela de dados:

Ensaio	∆h (mm)	t(s)	p <sub>me</sub> (mmHg)	p <sub>ms</sub> (kPa)	F (kgf)	n (rpm)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
Tabela de dados						

Não se pode esquecer de corrigir a vazão (Q), a carga manométrica (H<sub>B</sub>), a potência da bomba (N<sub>B</sub>) e o rendimento da bomba (η<sub>B</sub>) para uma rotação estabelecida e como se deseja comparar as curvas obtidas experimentalmente com as fornecidas pelo fabricante, essa rotação é igual a 3500 rpm.

#### Adimensionais

$$\phi = \frac{Q}{n \times D_r^3} \rightarrow \text{coeficiente de vazão}$$

$$\psi = \frac{g \times H_{B}}{n^{2} \times D_{r}^{2}} \rightarrow \text{coeficiente manométrico}$$

$$X = \frac{N_{B}}{\rho \times n^{3} \times D_{r}^{5}} \rightarrow \text{coeficiente de potência}$$

$$W_{B_{3500}} = \left(\frac{3500}{n_{\text{lida}}}\right)^{2} \times H_{B_{\text{experimental}}}$$

$$N_{B_{3500}} = \left(\frac{3500}{n_{\text{lida}}}\right)^{3} \times N_{B_{\text{experimental}}}$$

$$\eta_{B_{3500}} = \eta_{B_{\text{experimental}}}$$

$$X = \frac{N_B}{2 \times n^3 \times D^5} \rightarrow \text{coeficiente de potência}$$

#### Correções

$$Q_{3500} = \left(\frac{3500}{n_{lida}}\right) \times Q_{experimental}$$

$$H_{B_{3500}} = \left(\frac{3500}{n_{\text{lida}}}\right)^{2} \times H_{B_{\text{experimenta}}}$$

$$N_{B_{3500}} = \left(\frac{3500}{n_{lida}}\right)^{3} \times N_{B_{experimenta}}$$

$$\eta_{B_{3500}} = \eta_{B_{\text{experimenta}}}$$

## Considerando que a variação da rotação irá alterar o rendimento, temos:

$$\eta_{B_{3500}} = 1 - (1 - \eta_{B_{exp \, erimental}}) \left(\frac{n_{lido}}{3500}\right)^{0,1}$$

Deseja-se comparar as curvas da potência e do rendimento obtidas para 3500 rpm, considerendo as condições especificadas nos slides 17 e 18, onde deve-se tomar um posicionamento e se efetuar ou não a correção

Deseja-se também, após a obtenção das curvas:  $H_B = f(Q)$ ,  $\eta_B = f(Q)$  e  $N_B = f(Q)$ para a rotação de 3500 rpm, efetuar a sua comparação com as curvas dadas pelo fabricante (slide 21), para tal, deve-se construir a tabela de resultados adequados para a construção das referidas curvas e as comparações solicitadas.

#### Dado:

